

Замки

Цинковое литьё под давлением, с 4 положениями фиксации (4 x 90°)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: с фланцем для поверхностного монтажа
- Тип **B**: с внутренней резьбой
- Тип **C**: с наружной резьбой

Замок

Цинковое литьё под давлением
С порошковым покрытием

- Чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Красный цвет, RAL 3000, текстурированная отделка **RS**
- Оранжевый цвет, RAL 2004, текстурированная отделка **OS**

Фиксирующий механизм

- Цинковое литьё под давлением / пластик для типа A
- Сталь / пластик для типа B / C
- Стальные детали
Оцинкованный, синий пассивированный

Соединительный фланец для типа A

Цинковое литьё под давлением
С порошковым покрытием
Чёрный цвет, матовая отделка

Шестигранная гайка для типа C

Оцинкованная сталь



ИНФОРМАЦИЯ

Замки GN 702 особенно подходят для облегчённых применений, не подверженных динамическим нагрузкам, например для запираания ящичков.

Для установки замков типа C на поверхности крепления должны быть предусмотрены отверстия, как показано на схеме ниже. Эти монтажные отверстия обычно просверливаются с помощью штамповки или лазера. Для серий малых размеров и стальных листов толщиной менее 2 мм используются штампы GN 123 (см. стр. 1493) для листового металла. Монтажные отверстия также могут быть сделаны путём сверления / фрезерования.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 123 Штампы для листового металла (см. стр. 1493)



